План ХАССП ПХ-09-2021 СИСТЕМА ХАССП TP TC 021/2011

УТВЕРЖДАЮ

Заведующий

МБДОУ – детский сад №71

Н.В.Разуева

2021 г.

ПЛАН ХАССП

ПХ-09-2021

Дата введения: <u>15</u> <u>Окимее/ке 2</u>2021 г. Актуализация документа: _______20_ г.

г. Екатеринбург 2021 год

СИСТЕМА ХАССП TP TC 021/2011

План ХАССП ПХ-09-2021

СОДЕРЖАНИЕ

ПРЕД	ИСЛОВИЕ	.3
1.	Область применения	
2.	Нормативные ссылки	.4
3.	Термины, определения и сокращения	.4
4.	Общие положения	.4
5.	Ответственность и контроль	.4
6.	Актуализация и рассылка	.4
Пист	· VACCII	5

План ХАССП ПХ-09-2021

СИСТЕМА ХАССП TP TC 021/2011

ПРЕДИСЛОВИЕ

- 1 Разработано Заведующим Учреждением Н.В.Разуевой 2 Принят и введен в действие приказом № <u>ГСК-00</u> от <u>Гостифик</u> 2021 г. 3 Введен впервые.

План ХАССП ПХ-09-2021

СИСТЕМА XACCII TP TC 021/2011

1. Область применения

- 1.1 Настоящий План разработан на основании принципов ХАССП и устанавливает Критические контрольные точки и мероприятия управления точками.
- 1.2 Цель деятельности управления критическими контрольными точками минимизация или устранения опасных факторов.
- 1.3 Положения настоящего Плана обязательны для всех подразделений МБДОУ детский сад N271 (далее Учреждение), в которых определены опасные факторы и критические контрольные точки.

2. Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

- 2.1. ТР ТС 021/2011 «О безопасности пищевой продукции»;
- 2.2. ГОСТ Р 51705.1-2001 «Управление качеством пищевых продуктов на основе принципов ХАССП»;
- 2.3. ISO 22000:2005 «Системы менеджмента безопасности пищевых продуктов. Требования к любым организациям в продуктовой цепи».

3. Термины и определения

ХАССП — (анализ рисков и критические контрольные точки) — концепция предусматривающая систематическую идентификацию, оценку и управление опасными факторами, существенно влияющими на безопасность продукции.

Корректирующее действие — действие, предпринятое для устранения причины обнаруженного несоответствия или другой нежелательной ситуации.

Коррекция – действие, предпринятое для устранения обнаруженного несоответствия.

Мониторинг — специально организованное систематическое наблюдение за состоянием объектов, явлений, процессов с целью их оценки, контроля и прогноза.

Несоответствие – невыполнение установленного требования.

4. Общие положения

- 4.1 Деятельность по определению опасных факторов описана в Методике анализа опасных факторов и определения критических контрольных точек (ККТ).
- 4.2 Форма Листа ККТ приведена в Методике анализа опасных факторов и определения ККТ.

5. Ответственность и контроль

- 5.1 Группа ХАССП отвечает за достоверность информации, изложенной в настоящем Плане.
- 5.2 Руководитель Учреждения, а также все сотрудники, вовлечённые в процессы обеспечения качества и безопасности пищевой продукции, отвечают за выполнение мероприятий, описанных в настоящем Плане (контроль, ведение необходимых записей, выполнение корректирующих мероприятий).

6. Актуализация и рассылка

- $6.1~\Pi$ лан ХАССП анализируется на актуальность во время проведения анализа опасных факторов.
- 6.2 Оригинал Плана находится у Руководителя группы ХАССП, копии листов ККТ выдаются в подразделения, к которым относится данная критическая контрольная точка.

СИСТЕМА ХАССП TP TC 021/2011

План ХАССП ПХ-09-2021

Листы ХАССП

«KKT №1»

Потенциальная опасность	Отсутствие сопроводительной документации. Несоответствующее качество продукции					
Процесс Приёмка сырья						
		Контро	ОЛЬ			
Объект контроля		Контролируемы	й параметр	Кри	гические пределы	
Сопроводительная документация. Органолептические показатели продукции		Наличие/отсутствие Соответствует / не соответствует		Наличие документации согласно перечню на сырьё. Отсутствие недопустимых показателей качества		
		Монито	ринг			
Процедура]	Периодичность	Ответствен	ный	Записи	
ДП «Входной контроль»		гоянно при каждой емке сырья	Кладовщик		Журнал входного контроля сырья. Пакет документов, подтверждающих качество	
	Корр	екция и корректир	ующие меропр	иятия		
Коррекция (устранение отклонения от пределов)			Ответственный		Записи	
1. Возврат продукции поставщику			Руководитель группы ХАССП, Кладовщик		Акт возврата	
2. Исключить возмож производство	попадания сырья в	Кладовщик, Шеф- повар		Акт возврата		
Корректирун (устранение при пред	отклонения от	Ответственный		Записи		
1. Провести повторную оценку поставщика			Группа ХАССП, Заведующий Учреждением		Реестр поставщиков	
2. Рассмотреть возможность закупа сырья у другого поставщика			Заведующий Учреждением		Реестр поставщиков	

СИСТЕМА ХАССП ТР ТС 021/2011

План ХАССП ПХ-09-2021

«KKT №2»

Потенциальная опасность	Несоблюдение условий, сроков и режима хранения					
Процесс	Хранение сырья					
		Контро	ЭЛЬ			
Объект контроля		Контролируемы	лй параметр Кри		тические пределы	
Условия хранения (склады, холодильные и морозильные камеры)		Температура, влажность		+2 +6 ⁰ C -18 +/-3 ⁰ C 70 - 75%		
		Монито	ринг			
Процедура	Ι	Іериодичность	Ответственный		Записи	
ДП «Хранение»		ежедневно			Журнал контроля температуры и влажности	
	Корр	екция и корректир	ующие меропр	иятия		
Коррекция (устранение отклонения от пределов)			Ответственный		Записи	
Изъять продукцию и пер место	гить в другое	Шеф-повар, Кладовщик		Акт о списании		
Провести контроль услопродукции	ранения	Кладовщик, Руководитель группы ХАССП		Журнал контроля температуры и влажности		
Корректирующие действия (устранение причины отклонения от пределов)			Ответственный		Записн	
Провести анализ сбоя работы оборудования			Заместитель заведующего по АХЧ		Заявка и запись в Журнале осмотра технического состояния оборудования	
Провести ремонтные работы оборудования			Заместитель заведующего по АХЧ		Акт выполненных работ от организации, обслуживающей оборудование	

План ХАССП ПХ-09-2021

СИСТЕМА ХАССП TP TC 021/2011

«KKT №3»

Потенциальная опасность	Несоответствие продукции органолептическим показателям (несоответствие потребительским свойствам)				
Процесс	Производство готового продукта				
		Контр	оль		
Объект контроля		Контролируемы	ій параметр	Кр	итические пределы
Готовая продукция (в особенности холодный цех, где нет термической обработки)		Органолептические показатели Условия хранения обработанного сырья Аллергены Посторонние попадания Личная гигиена Санитарное состояние		В соответствии с Технологическими картами (ТК) Личная гигиена и санитарно – противоэпидемиологические мероприятия	
		Монито	ринг		
Процедура		Периодичность	Ответствен	ный	Записи
ТК		оянно при отовлении	Шеф-повар, Бракеражная к	омиссия	Бракеражный журнал
Личная гигиена и санитарное состояние	Пост	ОННКО	Медицинская с	сестра	Журнал здоровья Медицинские книжки
Инструкция по разведению дезинфицирующих растворов при подготовке продукции к производству блюд	1	оянно при отовлении	Шеф-повар		Журнал генеральных уборок Инструкции по разведению дез. средств Журнал температуры в холодильных и морозильных камерах Инструкция по разведению дезинфицирующих растворов при подготовке продукции к производству блюд
	Кор	ррекция и корректир	ующие меропри	ятия	
Корр (устранение откло	р екци я энения		Ответствен	ный	Записи
При несоответствии продукции органолептическим показателям (цвет, вкус, запах, внешний вид), продукция подвергается утилизации			Шеф-повар, Бракеражная комиссия		Бракеражный журнал
При не прохождении медицинского осмотра - сотрудник отстраняется от работы			Заведующий Учреждением		Журнал здоровья Медицинские книжки
Организация генеральных уборок			Шеф-повар		Журнал генеральных уборок Инструкции по

План ХАССП ПХ-09-2021

СИСТЕМА XACCП TP TC 021/2011

Закуп разрешенных дез. средств Вызов специалистов для контроля работы рабочего оборудования	Заместитель заведующего по АХЧ	разведению дез. средств Журнал температуры в холодильных и морозильных камерах Журнал осмотра технического состояния оборудования
Корректирующие действия (устранение причины отклонения от пределов)	Ответственный	Записи
Пересмотреть ТК	Шеф-повар, Бракеражная комиссия	ТК, Бракеражный журнал
Изыскать варианты замены персонала на время прохождения мед. комиссии	Руководитель группы ХАССП	Журнал здоровья Медицинские книжки
Применять в работе защитные средства (одноразовые перчатки)	Шеф-повар	
Организовать генеральную уборку		Журнал генеральных уборок Инструкции по разведению дез. средств.
Замена / ремонт оборудования	Заместитель заведующего по АХЧ	Журнал температуры в холодильных и морозильных камерах

СИСТЕМА ХАССП ТР ТС 021/2011

План ХАССП ПХ-09-2021

Лист регистрации изменений

№ извещения Дата		Страницы с изменениями	Перечень измененных пунктов	Подпись ответственного		
	-					
	-					

CHCTEMA XACCII TP TC 021/2011

План ХАССП ПХ-09-2021

Лист рассылки и ознакомления

Ф. И. О.	Должность	№ копии	Дата выдачи бумажной копии	Подпись